

OnFlex™ S KG 80A-3E2020

热塑性弹性体
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

OnFlex™-S KG热塑性弹性体聚合物由氯化苯乙烯嵌段共聚物混合而成。这一系列聚合物相容性良好，可为聚酰胺高分子材料提供极好的粘附性，比如PA6、PA6.6、PA11及PA12。OnFlex-S KG聚合物可由2K模制成型或双重注塑、插入式注塑或共挤压方法加工。此外，OnFlex™-S KG聚合物具有良好的可加工性能，良好的性价比，硬度范围广，着色性与机械性能均为良好。

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Extrusion (English) • Processing - Injection Molding (English) • Processing - Multicomponent (English) • Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • OnFlex™
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 良好粘结性 • 通用
用途	• 包覆成型 • 动力/其它工具 • 工业应用 • 汽车领域的应用 • 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规
形式	• 粒子
加工方法	• 多次注射成型 • 共挤出成型

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
--	-----	-----	------

密度	1.13 g/cm ³		ISO 1183
----	------------------------	--	----------

弹性体

	额定值	单位制	测试方法
--	-----	-----	------

拉伸应力 (100%应变)	3.50 MPa		ISO 37
---------------	----------	--	--------

拉伸应力 (断裂)	4.90 MPa		ISO 37
-----------	----------	--	--------

伸长率 (断裂)	290 %		ISO 37
----------	-------	--	--------

撕裂强度	29 kN/m		ISO 34-1
------	---------	--	----------

压缩永久变形			ISO 815
--------	--	--	---------

23°C, 72 hr	35 %		
-------------	------	--	--

70°C, 22 hr	66 %		
-------------	------	--	--

100°C, 22 hr	84 %		
--------------	------	--	--

硬度

	额定值	单位制	测试方法
--	-----	-----	------

肖氏硬度 (邵氏 A)	80		ISO 868
-------------	----	--	---------

补充信息

	额定值	单位制
--	-----	-----

通用材料类型	苯乙烯类热塑性弹性体 (TES)	
--------	------------------	--

各项属性值是采用注射模制基板测量得出。

注射

	额定值	单位制
--	-----	-----

干燥温度	100 °C	
------	--------	--

干燥时间	2.0 hr	
------	--------	--

加工 (熔体) 温度	200 到 260 °C	
------------	--------------	--

模具温度	30 到 50 °C	
------	------------	--

注射速度	中等	
------	----	--

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。



购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

